

REVISTA DEL ASCENSOR

An aerial photograph of a modern skyscraper with a glass facade and green roof terraces, set against a cityscape at sunset. The building is the central focus, with its reflection visible in a large glass structure in the foreground. The sky is filled with soft, golden light from the setting sun, and the city below is visible in the distance.

**Los nuevos
Tribunales
de París y sus
ascensores**

Página 44

¿Cuándo es necesario descartar un cable de acero en un ascensor?

En este artículo analizaremos las recomendaciones de inspección del cable 8x19 alma de fibra y sus correspondientes criterios de descarte.

Los análisis los deberá llevar a cabo el técnico responsable en la sala de máquinas, sobre cada tira de cable de cada ascensor.

Inspección visual

Evaluar los siguientes criterios:

1.1 Tipo y cantidad de roturas de alambres visibles

Se debe ubicar la zona del cable más dañada, para ello se debe realizar un viaje completo del ascensor en velocidad de inspección, de modo de identificar la zona con roturas. Una vez localizada, se deben contar las roturas y registrar el resultado para compararlo con la tabla de referencia.

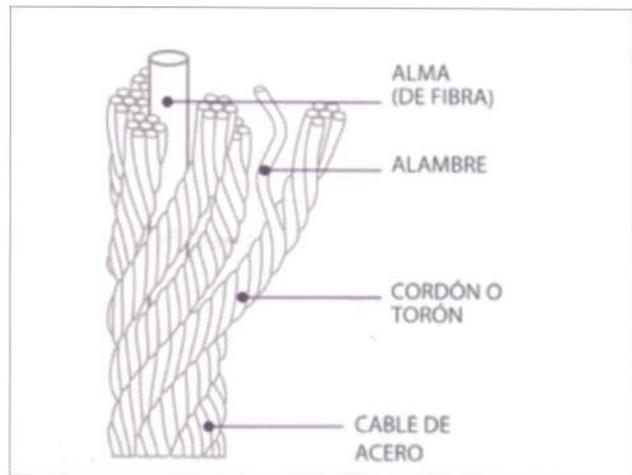
Si se identificara alguna de las condiciones señaladas en la tabla, el cable debe ser reemplazado.

Casos que requieren reemplazar el cable	
Condición	Cantidad de roturas
Alambres rotos distribuidos aleatoriamente en varios cordones	Mayor que 15 por paso de cable (longitud 6 diámetros)
Alambres rotos predominando uno o dos cordones	Mayor que 8 por paso de cable (longitud 6 diámetros)
Alambres rotos adyacentes en un cordón	Mayor que 4
Alambres rotos en valles (internos)	Uno por paso de cable (longitud 6 diámetros)

El cable se deberá descartar si se produce el corte total de alguno de los cordones

1.2. Deformaciones y anomalías.

El cable de acero se deberá descartar si presenta alguna de estas situaciones:

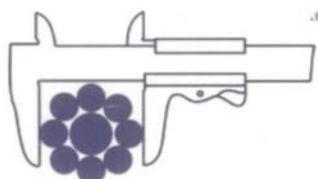


- **Aplastamiento localizado:** Es el resultado de daños mecánicos. Si los daños son severos y pasan por poleas, el cable debe ser inmediatamente descartado. Este modo de falla puede ser provocado por la colocación provisoria de grampas.
- **Dobleces o deformaciones:** la distorsión visual del cable de su configuración normal se denomina deformación.
- **Nudos o Cocas:** son torceduras que desequilibran el cable de una manera irremediable.
- **Formación de corrosión externa/ interna.**

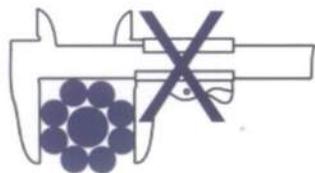


¿Cuándo es necesario...

Inspección dimensional



CORRECTO



INCORRECTO



Cable con roturas de alambres concentradas en tres cordones.



Cable con roturas de alambres distribuidas de forma aleatoria.



Cable con cordón cortado.

2.1. Desgaste

Se evaluará la pérdida de diámetro por desgaste para lo cual se seguirá la siguiente metodología:

1. Localizar la zona de más desgaste, es aquella que pasa más veces por poleas (pisos de mas frecuencias).

2. Verificar la reducción alcanzada del diámetro nominal.

3. Si la reducción alcanza el 6% del diámetro nominal, se deberá descartar,

aún cuando no se comprueben roturas de alambres.

* Gerente de Calidad de IPH S.A.I.C.F.

industrias Rojas

CILINDROS Y CENTRALES HIDRAULICAS PARA ASCENSORES

40 años en el rubro
avalan nuestra calidad

Ascensores: silenciosos con aceleración

Centrales monofásicas
para ascensores familiares

Familiares: 1 velocidad

Cilindros: simples y empalmados

Cabrera 56 (1752) Lomas del Mirador, Pcia. de Bs. As. - Telefax: (54-11) 4116-9090/91 - E-mail: industriasrojas@yahoo.com.ar
Nuevos teléfonos: 4600-4551 y 4453-3168 www.industriasrojas.com.ar